

mivoc®

XAW 320 HC



12" / 30 cm High End subwoofer-chassis

- 3-Schichten Honeycomb Membran
- Dustcap für Zusatzgewichte
- belüftete Zentrierspinne
- massiver, gedrehter Alu-Montagering als Zubehör
- vernähte Gummisicke
- Gusskorb
- TIL Schwingspulenträger
- passender Passivradiator als Zubehör

Technische Daten und Parameter

Aussendurchm.	312/336* mm	fs	22.6 Hz	SD	499 cm ²
Einbaudurchmesser	284 mm	Qms	4.2	Mms	163 g
Gesamthöhe	173 mm	Qes	0.41	Schwingspulendurchm.	63 mm
Einbautiefe	165 mm	Qts	0.37	Schwingspulenhöhe	30 mm
Nom Impedanz / Re	4 / 3.2 Ω	VAS	106 l	Schwingspulenindukt.	0.8 mH
Belastbarkeit R.M.S.	220 W	Bxl	13.7 Tm	Xmax	+/- 11 mm
max.	600 W	SPL	90 dB	Einsatzbereich	fs - 300 Hz

*mit Alu-Montagering

Parameter mit Zusatzgewichten				
Parameter	Anzahl Zusatzgewichte			
	0	1 (56 g)	2 (107 g)	3 (157 g)
fs Hz	22.6	19.5	17.6	16.1
Qms	4.2	4.87	5.3	5.89
Qes	0.41	0.48	0.53	0.57
Qts	0.37	0.43	0.48	0.52
Vas L	106	106	106	106
Mms g	163	219	270	320

Aufwendige Belüftung von Schwingspule und Zentrierspinne



Gehäuseempfehlungen

(Der XAW 320 HC ist auf Grund der variablen bewegten Masse für verschiedene Gehäusetypen geeignet)

1. geschlossene Gehäuse

1.1 Abstimmung ohne Zusatzgewicht:

Nettovolumen	40 l	Nettovolumen	60 l
Einbauresonanz	42 Hz	Einbauresonanz f_c	36 Hz
f_3	40 Hz	f_3	36 Hz

1.2 Abstimmung mit einem Zusatzgewicht (+56 g):

Nettovolumen	40 l	Nettovolumen	70 l
Einbauresonanz	36 Hz	Einbauresonanz f_c	30 Hz
f_3	35 Hz	f_3	30 Hz

1.3 Abstimmung mit 2 Zusatzgewichten (+107 g):

Nettovolumen	50 l	Nettovolumen	90 l
Einbauresonanz	30 Hz	Einbauresonanz f_c	25 Hz
f_3	28 Hz	f_3	24 Hz

1.4 Abstimmung mit 3 Zusatzgewichten (+157 g):

Nettovolumen	60 l	Nettovolumen	100 l
Einbauresonanz	26 Hz	Einbauresonanz f_c	22 Hz
f_3	23 Hz	f_3	22 Hz

2. Bassreflex

2.1 Abstimmung ohne Zusatzgewicht

Netto-Volumen	80 l	Netto-Volumen	100 l
Abstimmfrequenz f_b	25 Hz	Abstimmfrequenz f_b	22 Hz
f_3	23 Hz	f_3	20 Hz

2.2 Abstimmung mit einem Zusatzgewicht (+56 g):

Netto-Volumen	100 l	Netto-Volumen	130 l
Abstimmfrequenz f_b	20 Hz	Abstimmfrequenz f_b	17 Hz
f_3	19 Hz	f_3	16 Hz

2.3 Abstimmung mit 2 Zusatzgewichten (+107 g):

Netto-Volumen	120 l	Netto-Volumen	150 l
Abstimmfrequenz f_b	18 Hz	Abstimmfrequenz f_b	15 Hz
f_3	16 Hz	f_3	13 Hz

2.4 Abstimmung mit 3 Zusatzgewichten (+157 g):

Netto-Volumen	140 l	Netto-Volumen	160 l
Abstimmfrequenz f_b	16 Hz	Abstimmfrequenz f_b	13 Hz
f_3	14 Hz	f_3	12 Hz

Alle Abstimmungen ohne elektr. Basskorrektur.

Montage der Zusatzgewichte

Der XAW 320 HC ist mit einem Hohlzylinder zur Aufnahme von Edelstahlscheiben (Zusatzgewichten) versehen, die es erlauben, die Parameter entsprechend der Tabelle auf Seite 1 einzustellen. Um diese Edelstahlscheiben zu montieren, ist wie folgt vorzugehen:

1. Mit dem beiliegenden Imbusschlüssel wird die Schraube in der Mitte des Zylinders gelöst.
2. Der Deckel läßt sich nun abheben
3. Auf die Schraube werden zuerst die beiliegenden Kunststoffscheiben gesteckt, danach die Edelstahlscheiben.
Die Anzahl der Edelstahlscheiben darf zwischen 1 und 3 liegen.
Die Zahl der Kunststoffscheiben richtet sich nach der Zahl der Edelstahlscheiben, Kunststoff- und Edelstahlscheiben zusammen müssen 6 Stück ergeben. Die Kunststoffscheiben dienen dazu, die Edelstahlscheiben im Zylinder zu fixieren. Ihr Gewicht ist sehr gering (~0.8 g), wurde aber in der Tabelle berücksichtigt. Das Gewicht der Edelstahlscheiben liegt bei etwa 52 g.
4. Die Kombination aus Deckel, Kunststoff- und Edelstahlscheiben muß jetzt dem Bild unten entsprechen.



5. Scheiben, Schraube und Deckel werden nun in den Zylinder eingelegt (mit dem Zeigefinger dabei die Edelstahlscheiben von unten festhalten).
6. Die Schraube mit dem Imbusschlüssel vorsichtig festziehen. Dabei nicht zu fest anziehen (Bruchgefahr, es empfiehlt sich sowieso, die Schraube ab und zu auf festen Sitz zu überprüfen).

Ohne eine Edelstahlscheibe als Zusatzgewicht ist auch keine Kunststoffscheibe nötig. Die Parameter ohne Zusatzgewicht wurden mit leerem Zylinder bestimmt.